



传承文化·超越自我·济世为民

云南白药集团股份有限公司 主办 ●云新出(2015)准印连字第Y00256号

内部资料 免费交流  
总第269期 2015年9月

深入践行“三严三实”

## 深入贯彻省委九届十一次全会会议精神

### 云南白药开展“严以律己”专题研讨

根据中央、省委关于开展“三严三实”和“忠诚干净担当”专题教育的部署要求，2015年9月10日，云南白药控股、集团领导班子在昆成员围绕“严以律己，严守党的政治纪律和政治规矩”主题展开了研讨交流。研讨以深入学习贯彻习近平总书记系列重要讲话精神，特别是关于开展专题教育的重要指示精神为主要内容，结合省委九届十一次全会会议精神，运用正反两方面典型，深入开展专题学习交流。

省委九届十一次全会全面反思了过去一段时期云南省管党治党特别是领导班子思想政治建设和干部队伍建设中存在的突出问题，深刻认识白恩培、仇和、张田欣、沈培平等严重违纪违法案件和干部队伍建设中的

突出问题对云南政治生态造成的严重破坏。会议围绕“严守党的政治纪律和政治规矩”这一主题，联系反面典型，结合工作实际，进行了认真剖析。通过分析讨论，与全体参会人员进一步认清了领导干部严重违法违纪案件和问题对党和政府的形象、公信力造成巨大破坏，对云南经济社会发展造成严重危害，对全省干部队伍建设造成恶劣影响，并以人及己，进一步明规矩、严纪律、强约束，从严从实。

会议还重点学习研讨了如何严格遵守党章，落实习近平总书记在十八届中央纪委五次全会上提出的“五个必须”要求，自觉维护党中央权

威。会议要求全体参会人员在任何时候任何情况下都做到在思想上、政治上、行动上同以习近平同志为总书记的党中央保持高度一致。

通过研讨，白药班子成员表示，要切实做到严以律己，严守党的政治纪律和政治规矩，做政治上的“明白人”，全面落实党的各项规定，带好队伍、凝聚人心，形成干事创业的合力。

(本报)



## 菲律宾国会议员考察团参访云南白药



2015年9月21日，应中联部邀请，以菲律宾众议院女议员联盟主席、众议院议会间关系与外交委员会副主席吉娜·德贝内西亚(女)为团长的菲律宾国会议员考察团一行26人参观访问了云南白药。

考察团一行在控股公司党委副书记路红东的陪同下，参观了云南白药博物馆、现代医药物流中心，并走进气雾剂生产一线实地考察生产情况。考察团一行对云南白药现代化产业园区及管理模式给予了肯定和赞美。(本报)

党风廉政建设

## 全面开展廉洁风险防控 强化推进党风廉政建设

为认真贯彻落实中纪委、省纪委关于加强廉政风险防控建设部署要求，了解和掌握企业开展廉洁风险防控建设进展情况，不断深入推进廉洁风险防控建设各项工作，2015年9月6日，省国资委纪委对云南白药武定中药材优质种源繁育公司开展了廉洁风险防控建设工作情况调研检查。

调研检查采取听汇报、查资料、现场问等方式，通过查阅武定基地廉洁风

险防控工作的编制职权目录、排查廉洁风险、评估风险等级、制定防控措施、实施预警处置、坚持动态管理等六项工作的相关资料台账；听取武定基地开展廉洁风险防控建设工作情况以及存在的困难问题和意见建议；对廉洁风险防控关键环节和重要岗位人员面对面了解等方式，检查了武定基地廉洁风险防控建设管理工作落实情况。

检查过程中，云南白药集团纪

书记就集团公司2014年以来廉洁风险防控建设工作的全面推进向国资委纪委进行了介绍，武定基地党支部书记对基地概况及开展廉洁风险防控建设进行了详细的汇报。廉洁风险防控建设工作调研检查的开展，有利于进一步提高全体员工的廉洁风险防控意识和工作作风，为今后各项工作的顺利推进提供了强有力的思想保障。

(公司纪委)

## 加强党建交流 助推企业发展

### 海南航空党委赴公司考察交流党建工作

2015年9月16日，按照省委组织部的安排，海南航空党委常务副书记、纪委书记孙明宇一行七人来到云南白药，实地考察交流党建工作开展情况。控股党委委员、副总裁杨昌红，党委副书记路红东，集团人力资源总

监余娟等公司领导参与座谈交流。

座谈过程中，云南白药就公司运营情况进行了介绍，并就白药以“服务”和“落地”为特点的党建工作开展情况进行了详细展示。孙副书记在座谈中表示，海航作为一家非公经济企

业，党建工作刚刚起步，白药党建工作的成熟经验和务实的工作视角给了海航很大启发，海航将积极借鉴白药党建模式，探索出一条非公企业党建工作与企业发展和谐融为一体的发展道路。(本报)

公司简讯

### 云南白药蝉联胡润品牌榜行业冠军

2015年9月17日，胡润研究院发布《2015胡润品牌榜》，云南白药以185亿元的品牌价值，蝉联医药保健品行业冠军。今年胡润品牌榜有200个最具价值中国品牌上榜，数量与去年相同，品牌价值总和比去年上升36%。云南白药与2014年125亿元品牌价值相比增长48%，比第二名同仁堂高85亿元。(综合)

### 白药控股荣列2015云南企业100强榜单

2015年9月11日，2015云南100强企业发布会在昆明海埂会堂召开，云南白药控股有限公司以营业收入189.79亿元位列第15位，较上一年度百强排名前进三位。在宏观经济整体下行、企业发展普遍趋缓的情况下，白药控股仍保持了近20%的增速。(综合)

### 范志伟同志荣获省“兴滇人才奖”

2015年9月25日，在云南省科学技术奖励暨“兴滇人才奖”表彰大会上，云南白药机修OU员工、二级技师范志伟被授予“兴滇人才”殊荣。范志伟同志作为云南白药基础技术人才，多年来在公司的技改工作中承担主要任务，为公司及云南省医药行业的发展做出积极贡献。(本报)

### 天正检测通过2015年CNAS定期监督评审

2015年9月12日至13日，中国合格评定国家认可委员会(CNAS)评审组对天正检测进行了距2014年初评取证后的首次监督评审。评审结果显示，天正检测能够按照认证认可行业的法规要求、CNAS认可规范要求，在管理体系和技术能力方面能有效保持和运行管理体系，确认了我司申请认可的53个参数的检测能力。2015年CNAS定期监督评审工作顺利通过。(天正检测)

## ◆ 行业资讯 ◆

### 完善分级诊疗制度 规范行业医疗行为

近日，国务院办公厅印发《关于推进分级诊疗制度建设的指导意见》(以下简称《意见》)，部署加快推进分级诊疗制度建设，形成科学有序就医格局，提高人民健康水平，进一步保障和改善民生。

《意见》指出，到2017年，分级诊疗政策体系逐步完善，医疗卫生机构分工协作机制基本形成，优质医疗资源有序有效下沉，以全科医生为重点的基层医疗卫生人才队伍建设得到加强，医疗资源利用效率和整体效益进一步提高，基层医疗卫生机构诊疗量占总诊疗量比例明显提升，就医秩序更加合理规范。到2020年，分级诊疗服务能力全面提升，保障机制逐步健全，布局合理、规模适当、层级优化、职责明晰、功能完善、富有效率的医疗服务体系基本构建，基层首诊、双向转诊、急慢分治、上下联动的分级诊疗模式逐步形成，基本建立符合国情的分级诊疗制度。(综合)

# 云南白药牙膏走过的这十年

**编者按:**十年是一个怎样的时间跨度?十年可以树人,十年亦可以成就一个产品、树立一种全新的消费观。

2004—2005年间,公司依托

“云南白药止血愈伤、消肿止痛、活血化瘀”先天基因,以“牙龈出血、牙龈肿痛、口腔溃疡”为功能卖点,定位高端牙膏市场,正式跨界进入快消行业;2015年,云南白药牙膏

以市场份额15%的优异表现,超越佳洁士跻身行业第二、民族品牌第一。

有媒体评价2005年—2015年是云南白药牙膏走过的“黄金十

年”,这十年间,云南白药牙膏撕开由佳洁士、高露洁和黑人三大品牌构建的国内高端市场60%的竞争壁垒,成功打开了以“药”为本,对健康产品有关联、有边界、多元化拓展的产业格局。

十年来,云南白药牙膏从零开始直至与海外牙膏品牌在国内市场形成对峙、并逐步超越对手的历程,让我们看到了白药牙膏乃至整个行业的变迁。云南白药始终以“终端为王”,强有力的品牌队伍用敏锐的市场洞察力和强有力的品牌执行力创造出了牙膏类产品一年30亿元的销售奇迹,而在庞大的市场团队开疆拓土的同时,作为牙膏的生产部门的健康品事业部制造部亦在这段发展与变迁中积极探索与创造,为市场前行提供强有力的支持与保障。

## 十年·硬件

2005年是“白药牙膏,白药制造”的元年。

这一年,公司提出“稳中央,突两翼”战略,在强化以白药系列为主的专业治疗药物在企业的核心、主体地位的基础上,大举进军健康产品和透皮产品领域。应战略发展需要,云南白药于同年引进了第一条高水平的自动化牙膏生产线。白药人自己研发自己生产的云南白



药牙膏从此登上了历史舞台。

中国牙膏市场始终是一个备受关注的黄金市场。数据显示,中国市场年产牙膏逾100亿支,位列全球增速最高的市场。在这个舞台上,一条生产线远远无法满足凭借品牌优势和功能优势立足的云南白药牙膏的市场需求。2008年5月,通过对原金殿制药的资源整合,云南白药成立专门的日化生产车间,在白药集团内部首先实现异地搬迁,率先走出原西坝制造中心,效率提升45%。

—2010年的三年间,健康制造部新增两条生产线,在前期硬件提升的同时,借与金殿制药厂的整合之机,完成了新制造团队的重新打造、融合与技能的提升。

随着“朗健”等细分市场产品不断问世,市场需求不断攀升,生产体系也在不断升级。2013年,健康制造部迎来了第一条高速牙膏灌包包装生产线,这同时也是国内自主牙膏生产企业的首条高速生产线。设备正常运转后,制造部月平均产量可以提升大约40%,牙膏产品生产总值产能可满足年销售额30亿元以上需求。新的生产线为“新白药,大健康”再添一名勇将。

若将生产比作生命,硬件设备便是生命的躯体。一条条适应市场甚至超越市场的设备引进和改造,无疑是躯体的一次又一次成长和强壮。然而在白药牙膏的制造体系里,身体必须与头脑并行——管理理念必须同步提升。

## 十年·管理

“订单就是命令,质量就是生命!”

这句话在云南白药的生产制造领域总是放在第一位。要实现柔性化生产、敏捷制造,尽最大可能在产品制造环节控制成本、提升管理水平,一直是制药企业追求的主要目标之一。如何实现生产执行力与团队管理能力的提升;如何做到生产系统与成本控制中的精益求精,十年来,健康制造部不无尝试。

以“制,必用心;造,必精良”理念为指导,围绕全员生产保全的TPM活动是健康制造部管理工作的核心。生产管理的方法工具与理念都很多,为什么选择TPM作为健康制造的主导手段?健康制造部认为,作为快消品的生产企业,装备的先进性、需求的快速多变以及制程的短平快,造

就了装备(管理)水平决定生产水平、生产水平决定供应水平、供应水平决定市场水平的特点,因此装备的维护应成为重点。而传统和流行的管理系统工具中所涉及的5S行动、目视化管理、PDCA循环、自动化生产等等,只是承载管理理念的工具之一,我们可以灵活运用这些工具,但在制造内部“全员围绕生产,生产围绕装备”的理念应当树立。

在TPM理念的指引下,事业部的兄弟部门在新产品研发过程中对所选择方案进行取舍时,方案对装备的适应性成了一个重的参考指标;质量部门在坚守质量原则的同时,为生产服务的精神又创造了新的生产力,仓储部门如此,计划部门如此,服务部门如此,事业部

上下皆如此,进而形成了一个“保障市场,实时供应;围绕生产,围绕装备”的健康制造“准时供应”体系。

2010年制造部归属事业部之后,围绕“快速反应、高效供给、准时完成”的目标,健康制造部在与集团及事业部各部门、各业板块,包括销售、市场、行政、财务、新品、研发等的沟通与合作中,跨越人与人、部门与部门之间的界限,在人员增加不多,硬件增量不大的情况下,设备产量与产能大幅提高。也正是这样的管理理念和管理体系,让健康制造部能数十年如一日地在日益增长的市场需求中,为前方销售在市场决战中提供了优质的保障。

## 十年·队伍

云南白药牙膏在演绎营销奇迹的同时,产品的疗效、品质、口碑不断得到验证。这一切取决于决策层的战略决断,取决于营销策略及执行的有效,取决于产品品质经得起市场挑剔的检验,取决于生产的柔性敏捷,更取决于这大体系中一个虽个看似平凡默默无闻的“螺钉”——员工队伍。

云南白药牙膏不同于企业其它药品的生产,牙膏的辅料、生产设备操作以及工艺流程、质量控制均有它独特复杂繁重之处。在短短几年内,云南白药牙膏销量不断翻番,劳动强度和潜能挖掘的不断强化给基层工段管理带来的难度可想而知。为完成订单任务,数十年如一日,每一个健康制造岗位上的白药员工所付出的心血和汗水都随着岁月挤进了一只只在流水线上滚动着的产品画面里,融化在三班不停隆隆的生产机器声中。

如果说传统的薪酬制度是围绕员工的分配做文章的话,而公司所推行的“员工晋升双通道”制度则一方面打破了原有的单一评判模式,衡量员工价值的标准逐步多元化;另一方面员工的技能提升、员工的薪酬提升与职位提升之间的必然联系也被打开。

在勤奋扎实的工作态度和合理引导的激励制度的双重作用下,如今的牙膏生产队伍涌现了以杨鑫为代表的一批先进模范,他们以卓越的技术让外国厂商啧啧称赞,同时又用脚踏实地的行动守护者一支支牙膏的生产。伴随“新白药·大健康”战略的发展,制造部的牙膏生产也从成立之初的一个品种,增加到现在包括云南白药牙膏、云南白药金口健牙膏、云南白药朗健牙膏等全系列产品,而这支员工队伍便成了这个成就最基础的创造者。

## 后记

目前的云南白药健康品生产体系已经超越了单一的牙膏生产,扩展到包括千草堂沐浴系列、养元青洗护系列、采之汲个人护理系列等在内的五大系列35个品种的产品,上市条码更多达338个。尽管身处消费力愈加碎片化的时代,市场高端品种紧密跟进、激烈角逐,云南白药牙膏等健康产品仍凭借口腔护理、头皮护理等专业实力和突破性的科研创新能力,将多系产品版图稳步推进推出。

媒体评价云南白药牙膏“十年时间铸就了一个制药企业进军日化行业的神话”,而在“工业4.0”、“中国制造2025”等全新工业化生产理

念层出不穷的今天,健康品事业部、健康制造部在未来将面对更多的挑战。挑战和机遇并存,我们相信白药人在感恩文化传承下的不断开拓创新和锐意进取,将进一步实现健康品事业将传统中药与现代生活完美结合,兼容最新的科技和医药成就,延续属于自己的传奇。

(本报)



如今的健康品生产体系已经扩展到五大系列35个品种,从单一的牙膏制造覆盖到了日化行业多个品类。

## 反思浪费 提升效率

**编者按:**近期,王明辉董事长和全体员工分享了一篇题为《一名德国总监用五年时间总结中国工厂的151种浪费》的文章。文章作者为德国奔驰公司生产总监爱德拉。爱德拉2008年至今为三家中

国企业提供服务,现在正在帮助中国企业推进工业4.0的技术。在过去的五年里,爱德拉记录的中国工厂存在的浪费行为竟然高达8大类、151种,这些浪费涉及企业管理与经营的方方面面,包括时间、设备、材料和人力资源等八个方面的浪费,反映了中国制造与世界先进制造业之间的差距。为了减少浪费,提升效率,近日,公司各部门纷纷开展落实“减少中国工厂151中浪费”的活动。

## 全员参与 减少浪费

## 生产制造中心开展查找浪费的点检活动

生产制造中心结合生产实际,在全中心开展工厂浪费点检活动,将151种浪费行为制作成标准点检表下发到生产制造中心各部和下属子公司进行学习和日常点检,全面反思总结日常工作中的浪费行为。

活动开展后,各部门和子公司积极组织员工根据点检表内容查找日常工作存在的浪费,仅8月点检浪费项目便有664条,活动的落实取得了初步成效。据了解,生产制造中心将浪费点检活动的落实作为全体员工效率提升和工作创新的基础

内容之一,并把该活动作为一项长期工作开展,以此不断提升员工责任心和效率意识,营造“全员参与,落实到位,减少浪费”的良好氛围,把制造中心“降低成本,提升效率,改善质量”的理念推向深入。  
(生产制造中心)

## 自查互查 点滴中提升工作效率

## 采购中心举行《中国工厂的151种浪费》学习心得交流会

近日,采购中心按照部门年度团队文化建设规划安排,启动了学习《一名德国总监用五年时间总结了中国工厂的151种浪费》的自查、互查活动,并举行了一次学习心得交流会,号召采购中心全体员工从自己做起,寻找和总结身边存在的浪费现象,并

且提出改进措施。

在会上,采购中心的员工们分享了自己学习文章后的心得与体会,并展开了讨论,对身边存在的种种浪费现象进行了充分的剖析。大家普遍认为,作为一名企业员工,每个人都要在工作中增强责任心,不断提升自己的专业水

平和素质,有计划地合理安排工作,在一点一滴中提高工作效率。结合大家的发言讨论,采购中心李春平总经理倡议大家结合实际工作,每个人都提出一项改善,从自己做起,从小事做起,力求效率提升立竿见影。  
(采购中心)

## 保证质量 提升效率

## 片剂OU新增新型PVDC全自动板装包装线

近日,为提升产品质量和生产效率,片剂OU引入一条PVDC全自动高速板装包装生产线,并安装调试完成,即将投入使用。

该板装包装生产线包括铝塑泡罩包装机、热缩膜包装机、顶面贴标机、监管码系统等部分,且各设备均带有自动检测剔除装置。和现有生产线相比,新引进的生产线最大的优势在于采用了新型包装材料PVDC,减少了防潮枕包包装工序,且整条线生产速度可达225盒/min,较现有生产线速度120盒

/min比,效率可提升87.5%。该板装包装线一旦投入使用,片剂OU的产品质量和生产效率都可以得到有效提升。

据了解,传统药品板装铝塑内包装通常采用PVC(聚氯乙烯)和铝箔,但PVC的防潮性及阻隔性相对较差,因此在外包装时需增加一层枕包防潮袋。近来,市场上又出现了PVC的新型改进产



品——PVDC(聚偏二氯乙烯)。PVDC在PVC的基础上增加了一层涂层,使得其防潮性和阻隔性都得到提升。  
(雨花分厂 片剂OU)

## 铭记·传承

## 致敬抗战老兵 传承抗战精神

## 云南白药四位抗战老兵荣获抗战胜利70周年纪念奖章

近日,云南白药四位曾参加过抗日战争的离退休老同志荣获由中共中央、国务院、中央军委颁发“中国人民抗日战争胜利70周年纪念章”。颁发纪念章,是为了表彰抗战老战士的历史功勋,彰

显他们的荣誉地位,体现了党和国家对抗战英雄的深切关怀和崇高敬意,体现了对历史的铭记和对抗战精神的弘扬。

云南白药这四位老同志在抗战时期就参加了革命工作,解放后在云南白药工作直至离退休。当后勤管理部经理胡本和受公司领导委托,把国家颁发的奖章和慰问金送到他们手上后,几位老同志激动不已,高兴地把纪念奖章挂到胸

前,并向后勤管理部工作人员讲述抗战故事,重温民族记忆。他们的经历和精神感动了在场的每一位工作人员。  
(后勤管理部)



## 学习抗战历史 弘扬精神正能量

## 省医药物流中心举办纪念抗战胜利70周年群众系列活动

9月14日—9月18日,云南省医药有限公司物流中心举办了“不忘历史·珍爱和平”——纪念抗战胜利70周年群众系列活动。活动旨在让员工们了解历史,学习抗日战争期间英雄的事迹和精神,传递正能量。

为期一周的纪念活动分为英雄事迹展、抗战纪录片展播、抗战歌曲表演和有奖知识问答四个部分,活动内容丰富多样,吸引了省医药百余名员工的参与,真正把抗战纪念活动、抗战精神蕴含的正能量带到了现场。  
(省医药物流中心 高鹏晶)

践行信仰,做心系群众的好党员好干部  
大理公司开展“三严三实”和“忠诚干净担当”专题教育实践活动

2015年9月13日,在大理公司副总杨允辉和生产管理支部书记潘剑啸的带领下,生产管理支部组织了全体党员到大理市祥云县普发兴纪念馆开展“三严三实”和“忠诚干净担当”专题教育实践活动,学习优秀共产党员普发兴的事迹和精

神。

普发兴是云南新时期共产党员的优秀代表,他勤奋工作,一心服务群众,在村支书的平凡岗位上做出了不平凡的成绩。支部全体党员通过对优秀共产党员普发兴纪念馆的参观和对先进事迹的学习,进一

步强化了自觉把“三严三实”和“忠诚干净担当”的要求与提升个人能力素质相结合的理念,大家表示要把共产党员的理想信念化作实际行动,立足本职岗位,为企业的发展和个人价值的实现而努力拼搏。  
(大理公司)

## 为英雄点赞

## 昆明市公安机关“双评”宣传活动进白药



2015年9月17日,“云南省第四届百姓最喜爱的人民警察暨第二届公安机关爱民模范集体评选”活动(简称“双评”活动)走进了云南白药。活动中,昆明市公安文艺小分队通过故事讲演、小品相声、舞蹈歌曲、情景剧等文艺形式,向白药员工推介了候选人、候选单位以及近期昆明公安战线上涌现出的个人和集体先进事迹,并号召白药员工为自己喜爱的个人和集体进行投票。

“双评”工作由云南省委宣传部、省委政法委、省人力资源和社会保障厅、省公安厅联合举办。

通过活动的开展,白药员工对公安干警队伍以及公安工作有了更深入的了解、理解,并在此基础上进一步建立起了信任和支持。宣传活动结束后,“双评”活动的候选单位、候选人,市局各有关单位代表及文艺宣传小分队等,参观了云南白药集团博物馆,对企业百年传承的文化底蕴进行了深入体验。本次活动的联合开展为营造“警爱民,民拥警,警民和谐一家亲”的氛围、实现云南跨越发展创造良好的治安环境起到了良好的促进作用。  
(本报)



## 健康工作每一天

## 省总职工心理服务系列讲座走进云南白药

2015年9月17日下午,省总工会职工心理服务系列讲座——“与压力同行——拥有阳光心态”在集团总部举行。本期邀请的主讲人是长期从事于精神疾病治疗和研究的黄芹教授。来自集团总部各个部门的130余名员工聆听了本次讲座。

随着社会竞争日趋激烈,越来越多的人在工作、生活、家庭等方面面临的心理压力越来越大。在这

次专题讲座中,黄芹教授围绕现代人精神压力来源、如何正确看待压力及压力疏导等几个方面展开,用鲜活丰富的案例和多样的互动方式分享了专业知识和经验,并就如何应对压力给出了建议与指导。

这是省总工会职工心理服务系列讲座第二次走进云南白药,授课内容贴近员工工作和生活实际,受到广泛好评。  
(本报)

## 渔乐无限 尽在白药

## 云南白药举办“健康工作,快乐垂钓”钓鱼比赛



本次比赛通过手竿的垂钓方式,经过两个半小时的角逐,依据总重量和总尾数的统计方式,分别评选出了一二三等奖。来自中药资源质量管理部的章敏以2.13Kg的总重和来自省医药的贺彪以28条的总尾数,获得一等奖。

“这是我第三次参加钓鱼比赛了,前两次都拿了冠军,其实钓多少鱼不重要,参与的过程才是最放松、最快乐的,而且这种形式的比赛还给同事们之间的沟通和交流搭建了良好的平台。”一位来自七甸分厂的资深钓友说道。  
(本报)



和谐共建 情系中秋

## 中秋慰问暖人心

健康品事业部党总支与武定冬瓜箐村举行联谊活动



2015年9月23日，中秋佳节来临之际，健康品事业部党总支组织总支党、团员及入党积极分子来到武定县，与总支对口联谊的冬瓜箐村共同开展活动，给那里的村民送去中秋慰

问。

活动中，健康品事业部的员工们发挥自己的擅长，给村民们现场宣传口腔保健专业知识，并叮嘱他们做好自己和孩子们的日常牙齿保护。此外，健康品事业部还给村民送去了云南白药牙膏、牙刷和月饼等节日礼品，以及同事们捐赠的衣物玩具，并且还特别走访了村里残障人员家庭，给他们送去米油等生活日常用品。

近年来，健康品事业部在冬瓜箐

村开展了一系列公益捐助活动。冬瓜箐村村民还自发竖了一块碑，刻录下健康品事业部为村民援建党员活动室、蓄水池和村间道路等事迹。

(健康品事业部党总支)



收到礼物的孩子

**中秋 | 味道**

## 白药人的地道中秋味

儿时的我们大概都很期待过中秋节，因为可以吃到好吃的月饼，也就有了向邻居小伙伴炫耀的资本。虽然现在生活水平提高，各处的美食都能随时吃到，但是我们相

信，风味独特的“二两坨”火腿月饼，总是昆明人中秋节家家必备的食品，那味道和深深的的记忆，总是难以忘怀。

有一款火腿月饼，它名不见经

传，没有吉庆祥、桂美轩那么大名鼎鼎，甚至它没有自己品牌，但它是一款用心烤制的月饼，手工制作，尽显淳朴，真材实料，是属于我们白药人的地道中秋味。

### 真材实料，更有“味道”

从原料的挑选到购买，后勤管理部工作人员和糕点烤制主厨田贵珍阿姨都花尽心思。在他们看来，一年只有一次的中秋月饼制作，丝毫不懈怠。田阿姨有15年月饼制作经验，在谈及火腿月饼的制作过程时，她显然熟稔于心，做馅、制皮、烤制，不紧不慢，一道来。看似并不复杂的程序，但这其中原材料的使用和比例配制却极其讲究，非有多年经验积累的老师傅不能掌控，每一个环节出

了差错，都可能极大影响火腿月饼的口感。田阿姨制作的火腿月饼，馅心制作需选择上好的大块火腿入蒸锅蒸透，用刀切成绿豆粒大小的火腿丁，肥瘦比例均匀，再加入白糖、猪油，出炉月饼的馅心油亮艳丽，口感不油不腻，入口咸甜有嚼劲。饼皮的制作也相当费功夫，除了普通面粉，还需加入烤熟的面粉，辅以猪油、白糖和蜂蜜，手工揉制成饼。这过程中

不能使用机器，否则就会影响饼皮的层次和香酥程度。

当问到餐厅加工的火腿月饼与昆明市场上流行的品牌相比口感如何时，田阿姨颇为自信：“咱们的月饼好得很，不比他们差，而且没有任何防腐剂，他们的月饼做不到！”因此，白药餐厅不含任何防腐剂的火腿月饼也有一个“缺点”，那就是保质期只有20天，需要大家尽快食用。

### 20天，10万个月饼

在不到一个月的时间内，在后勤管理部工作人员和餐厅员工的共同努力下，大家纯手工制作了总计10万多个月饼。我们能吃上可口的火腿月饼，这背后应该感谢他们的辛勤付出。

当我们把这些馅料足、口味好而且食用放心的火腿月饼与亲朋好友一起分享时，得到的是他们的交口称赞，一股身为白药人的自豪感油然而生。一时间，优质的月饼在公司内

部得到了广泛的认可，大家或以部门为单位下订单，或排队抢购，月饼出现了暂时供不应求的情况。

为了尽量满足大家的需要，后勤管理部和餐厅的工作人员加班加点赶制月饼。由于制作火腿月饼都是手工操作，没有模具和机器，而且餐厅只有两台烤箱。为了保证公司员工都能在中秋节前吃到可口的火腿月饼，餐厅员工在保证餐厅菜品和糕点

的正常供应外，还牺牲了他们平时的休息时间来赶制月饼。田阿姨笑笑道，一年就这么一回，辛苦一点，为大家提供好月饼，应该的.....

田阿姨和她的同事用传统手工工艺、真材实料做出的月饼，没有炫目的包装和种类繁多的添加剂，但更适合自家人享用，安全放心，让我们的中秋节更有味道，希望我们在享用这一切的时候，也为他们点个大大的赞。

(本报)



切火腿



做馅心



制饼



成饼



分装



成品

**团圆**

## 回味中秋

团圆，是不变的主题



多次促销活动，无法享受今年的中秋假期，只能给家人打打电话报平安。

生产车间的曲靖人蔡哥，中秋节可以休息一天，在家乡的父母便收拾了大包小包，提前两天便上到了昆明，来到儿子的出租房，准备一家人过个中秋节。老蔡很高兴，中秋节那天他不再吃食堂了，而是母亲做的可口饭菜。

“我的家乡在北方的农村，中秋时节又是农忙时节，但是，在这一天村里的任何一家人都会放下手中的农活，准备相比平时来说很丰盛的晚餐，然后一家人围在一起，边吃饭边总结这大半年整个家庭的情况以及未来一段时间内的打算.....”集团的小张又笑着补充道：“唉，自从上大学到工作，由于路远、工作忙，我记不得多少年没和家人一起过中秋节了。”

“但愿人长久，千里共婵娟”，虽然同事们的过中秋的方式多种多样，但与家人团聚，依然是不变的主题。或许快节奏的生活、职业的特殊性，会让部分上班族无暇过中秋，只能和家人朋友打电话、聊微信，谈一下最近的情况。但是，无论身在何处或采取什么方式度过中秋，我们相信对家人朋友的思念和追求团圆的那份真情却一直留在大家的心中。（本报）

**过节去哪儿呢**

## 来呈贡看“国庆花”吧！

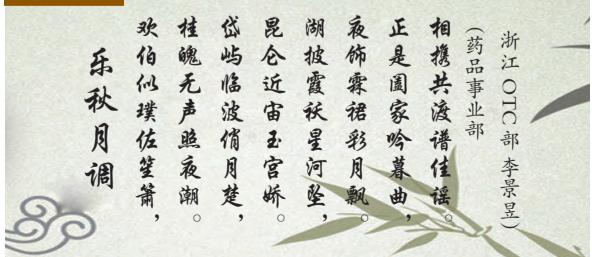


低时，邀家人或二三好友，轻装上阵，自驾或骑行到呈贡新区，只要你有心，在大学校园、公路两侧就一定能发现惊喜！当然，除了看花，你还可以逛一逛大学城的校园，看一下美丽的风景和有特色的建筑，重温当年校园时光。

其实“国庆花”是一个约定俗成的名字，它的学名叫波斯菊，又称格桑花，广布于云南、四川西部，在路旁、田埂、溪岸都常有生长，花期长，可持续一个月左右。因每年在国庆期间盛开，所以人们都把它叫做国庆花。

(本报)

**吟中秋**



正 是 國 家 啓 暮 曲，  
相 擔 共 渡 譜 佳 譜。  
湖 波 霞 紫 星 河 訾，  
昆 仑 近 宙 玉 宮 嵯。  
懶 魂 无 声 照 夜 潮，  
岱 岬 临 浪 倏 月 楚。  
歌 伯 仙 璞 佐 翩 蕭，  
夜 飾 露 裳 彩 月 飄。

浙江 OTC 部 李景呈  
(药品事业部)